



- 備註：
- 材質：SPCC t=1mm
 - 表面處理：烤黑織紋漆
 - 顏色：黑色
 - 色差： $\Delta E \leq 1.5$ ($-1 \leq \Delta L \leq 1$; $-0.8 \leq \Delta a \leq 0.8$; $-0.8 \leq \Delta b \leq 0.8$) , 色差值須符合規範且與承認樣品目視不得有明顯色差。
 - 不可有毛邊 或 毛邊 $\leq 0.05\text{mm}$ 且不可割手
 - 毛邊方向如圖標示: 兩面皆不可有毛邊
 - 滾壓方向(紋路方向)如圖標示
 - 變形量如圖標示
 - 鉚接boss強度須能承受側向正推力10kg力以上
 - 未標示之R為0.1R
 - 未指定之公差,請參照公差表 A class
 - 外觀檢驗標準：成品表面不可有油脂、銹蝕或影響功能的傷痕
 - 本品需符合AVer Info. IQ-S-RD012規範之規定,如果是GP(Sony)用料需符合之規定如下:
 - 「禁止使用 SS-00259 中1級環境管理物質」。
 - 「使用 SONY 指定原材料「再生樹脂、被覆線材(電磁線與漆包線除外)」時,必須從 SONY (GP Supplier List) 選定」。
 - The component has to meet the following requirements as specified in AVer Info. internal document IQ-S-RD012. If the GP(Sony) component has to meet the following requirements:
 - Should not contain any environment-related substance categorized as Level 1 in SONY's SS-00259.
 - All of the designated raw materials, Recycled Resin and Coated Wire (excluding Magnetic wire and Enameled wire), must be purchased from the suppliers as identified on SONY's GP Supplier List.
 - 標示○為重點尺寸
 - 重點尺寸：1, 2, 3 需做 CpK
 - 不易量測之重點尺寸以治具檢驗，治具相關資料需列入承認書內容

公差表			Unspecified tolerance			單位	材質	SPCC	料號	品名		
LENGTH			TOLERANCE			UNIT	MAT	t=1mm	PART NO.	MODEL NAME	SHEET_X_S933_WALL MOUNT 標準	
	A class	B class	C class									
0~6mm	±0.10mm	±0.05mm				比例	1:1	版本	V0	日期	2024/03/01	圖號
7~30mm	±0.15mm	±0.10mm				SCALE		VERSION		DATE		S933_W_M_6
31~100mm	±0.20mm	±0.15mm										
101~180mm	±0.25mm	±0.20mm										
181~300mm	±0.30mm	±0.25mm										
301~600mm	±0.50mm	±0.30mm										
Plastic Parts Angle			±0.5°									
Metal Parts Angle			±0.5°									
						SHEET 1 OF 1		Peter Hung		Jianan Lin		Jianan Lin

註：1. 金手指PCB類,未標示之尺寸公差為±0.12mm,其它PCB類及其它機構件未標註之公差如公差表。
NOTE：1. For PCB with golden finger, unspecified tolerance is ±0.12mm, other kinds of PCB and mechanical parts, unspecified tolerance see tolerance table.



機密 (Confidentiality)

V0	2021/08/01	Original	your name
註記	日期	內容	簽章
MARK NO.	DATE	DESCRIPTION	SIGNATURE